



EXPERIENCE TO PERFORM

SCHEMA TECNICA

FAI TU stucco

STUCCO LEGNO

- DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Pasta bicomponente facilmente lavorabile a base di resine poliesteri. Adatto a eseguire qualsiasi tipo di intervento come ricostruzioni di parti mancanti anche di grosse dimensioni, stuccature e rifiniture su supporti in legno. È possibile ottenere qualsiasi spessore finale applicando più strati di prodotto successivi. Dopo l'indurimento può essere segato, piallato, forato, carteggiato, esattamente come fosse legno. È riverniciabile con la maggior parte degli smalti e mordenti normalmente in commercio. Tutte le tinte della gamma sono miscelabili per ottenere tonalità intermedie.

- CAMPI DI IMPIEGO

Adatto a eseguire qualsiasi tipo di intervento come ricostruzioni di parti mancanti anche di grosse dimensioni, stuccature e rifiniture su supporti in legno.

- CARATTERISTICHE TECNICHE

- Aspetto pasta
- Colore vari
- Natura del legante Resina poliesteri insatura
- Induritore In pasta (tubetto)
- Rapporto di catalisi 100 p di resina + 1÷3 induritore
- Peso specifico 1,70 g/ml
- Tempo di gel 5÷7 minuti
- Polimerizzazione Dopo 2 ore completa
- Flessibilità < 1%

- MODALITÀ D'USO

La superficie da trattare deve essere asciutta, pulita, priva di polvere, cere, vecchie vernici e marciume. Prelevare la quantità di resina necessaria in un contenitore adatto, preferibilmente non di plastica, controllare che il colore sia quello desiderato. È possibile creare tonalità differenti miscelando i colori disponibili in gamma.

Aggiungere alla resina l'induritore in misura adatta in rapporto alla temperatura ambiente come da tabella seguente:

Temperatura ambiente	Dosi di induritore
Fino a 10°C	3 g ogni 100 g resina
10 ÷ 20°C	2 g ogni 100 g resina
Oltre 20°C	1 g ogni 100 g resina

Miscelare i due componenti fino ad avere un impasto omogeneo. Applicare subito con una spatola sulla zona da riparare e in quella immediatamente circostante, premendo leggermente per far aderire e penetrare bene. Strati spessi devono essere applicati in più mani quando lo strato precedente risulta asciutto.

Togliere l'eventuale prodotto in eccesso con la spatola e lasciare asciugare.

Dopo circa 40 minuti è possibile carteggiare.

- AVVERTENZE

Gli attrezzi di lavoro devono essere puliti subito con solvente tipo nitro.

È sconsigliata l'applicazione con temperature inferiori a +5°C.

- STOCCAGGIO

In confezione integra e conservata a temperatura ambiente e al riparo dalla luce solare diretta 12 mesi.

- CONFEZIONE

Barattolo in metallo + tubetto in plastica per l'induritore
Contenuto: 200 g + 8 g induritore

Cod. 3002 Bianco

Cod. 3003 Pino di Svezia

Cod. 3004 Douglas

Cod. 3005 Mogano

Cod. 3006 Rovere

Cod. 3007 Noce

- NOTE

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la Scheda di Sicurezza.

TS 23/08/2017 Rev.1

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore. Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

AREXONS S.p.A. A SOCIO UNICO
Via Antica di Cassano, 23
20063 Cernusco sul Naviglio (MI) Italy
Capitale Sociale: € 15.000.000,00 I.V.
Registro delle Imprese di Milano n. 09728360968
Codice Fiscale e Partita IVA 09728360968
Direzione e coordinamento ex art. 2497 c.c. PLI (Netherlands) B.V.
Centralino 02 92436.1
Fax 02 92436.306
www.arexons.com

Sistemi di gestione di qualità della società Arexons S.p.A.
certificati ISO 9001 da LRQA.

Sistemi di gestione di ambiente e sicurezza della società Arexons S.p.A.
certificati ISO 14001 e OHSAS 18001 da Bureau Veritas.

